

EPOXI-FENÓLICA A.S 13355.

Ideal para proteger contra la corrosión interior de tanques de almacenamiento de diferentes derivados del petróleo .

DESCRIPCIÓN

Producto de altos sólidos formulado especialmente para ser utilizado como recubrimiento interior aplicado directamente sobre el metal para inmersión con resistencia a productos corrosivos del petróleo, tales como gasohol y gasolina, con o sin plomo y para varias clases de aguas (excepto potables), a altas temperaturas. No se recomienda para inmersión en ácidos corrosivos y oxidantes.

USOS

Se recomienda para interior de tanques de almacenamiento y plantas de tratamiento de aguas, plantas químicas y de almacenamiento de combustibles. Para tanques de lastre, cascos de barcos y áreas internas tales como bodegas de carga.

En la aplicación interior en tanques, se debe tener ventilación forzada de aire, durante la aplicación y el curado. Para interior de tanques que contienen crudos.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Desempeño y protección en una capa delgada.
- ✓ Producto versátil para diferentes derivados del petróleo.
- ✓ Buena relación costo/beneficio para la protección a la corrosión en ambientes altamente agresivos
- ✓ Para interior de tanques que contienen crudos (hasta 70 °C) y agua (hasta 70 °C).



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado	Mate		
Densidad, ASTM D1475/NTC 561 Mezcla	5.51	5.61	kg/gal
Viscosidad, ASTM D562/NTC 559 Comp. A	75	85	PPU
Viscosidad, ASTM D562/NTC 559 Comp. B	55	75	KU
Sólidos por volumen ASTM D2697/NTC1786 Comp. A	71.5	73.5	%
Sólidos por volumen ASTM D2697/NTC1786 Comp. B	23	25	%
Sólidos por volumen ASTM D2697/NTC1786 Mezcla	62	64	%
Espesor seco recomendado	100	150	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	94	97	m ² /gal
Método de aplicación	Airless, lo recomendado. Pistola convencional, brocha y rodillo.		
Resistencia en inmersión	Resiste productos del petróleo tipo gasohol, gasolina con o sin plomo, combustible de avión. Además resiste agua de mar, agua fresca y destilada *		
Resistencia a calor:	Inmersión de carga	70 °C	
	Temperatura seca	90 °C	
	Bajo aislamiento	90 °C	
Relación de mezcla por volumen (Pintura/ Catalizador)	4:1 Epoxi fenólica/ Catalizador		Volumen
Ajustador recomendado	10255777x galón, 10015603 x caneca de 5 galones y 10017264 x tambor de 55 galones (ref. 121209)		
Tiempo de vida útil de la mezcla	45 minutos	25 °C	
Punto de chispa copa abierta	Parte A 27°C	Parte B 28°C	
V.O.C. ISO 11890-1 (Mezcla)	310		g/l

NOTA: Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

(*) Para inmersiones a temperaturas superiores a 80 °C, consultar con servicio técnico.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa y todo tipo de contaminantes superficiales.

La temperatura de la superficie debe tener una temperatura 3°C por encima del punto de rocío durante la preparación y aplicación.

Para usarlo como Autoimprimante, la superficie debe ser preparada con chorro abrasivo mínimo a grado “comercial” SSPC-SP6 (NACE 3) con remoción completa de la escama de laminación, para uso general.

Para ambientes altamente agresivos e inmersión debe ser preparada a SSPC-SP5 (NACE 1) “metal blanco”.

Para superficies irregulares cordones de soldadura, pernos, etc. en áreas de interior de tanques donde la superficie sea muy irregular, es recomendable aplicar inicialmente una mano a brocha.

Preparación del producto y Aplicación

Se revuelven por separado con espátulas limpias la Pintura Epoxi Fenólica de Altos Sólidos y el Catalizador hasta obtener su completa uniformidad.

Se mezclan 4 partes por volumen del componente A con 1 parte por volumen del componente B y se revuelve muy bien con una espátula limpia hasta que la mezcla sea total y uniforme. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos.

De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada. Preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar en las 8 horas siguientes a la mezcla. No aplique más de 6 mils por mano para evitar problemas de mal curado.

Para asegurar el correcto curado de este producto la humedad relativa debe ser mayor al 40%. Se recomienda airless spray como equipo de aplicación, para conseguir mejores acabados y evitar el fogeo. También se puede utilizar pistola convencional.

Para aplicación a brocha y rodillo se diluye la mezcla con un 20% por volumen de Ajustador PINTUCO ref. 121.209 y se revuelve bien con espátula. Normalmente no se requiere dilución para evitar el chorreo.

Cuando se aplica sobre Inorgánica de Zinc o Epoxi Zinc, debe darse la primera mano diluida hasta en 40%, para evitar defectos de la pintura de acabado. Se deja en reposo durante 15 minutos como tiempo de inducción.

Se aplican una o dos manos cruzadas para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar de 8 a 10 horas entre manos a 25 °C. El recubrimiento se puede pintar tan pronto como seque al tacto.

Inmediatamente se termine la aplicación se lava el equipo aplicador con Ajustador PINTUCO ref. 121.209.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

TEMPERATURA	PINTURA	METAL	AMBIENTE	HUMEDAD AMBIENTE
Normal	16 °C a 32 °C	18 °C a 30 °C	18 °C a 30 °C	30 a 60%
Mínima	12 °C	10 °C	12 °C	0 %
Máxima	32 °C	40 °C	40 °C	85 %

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

MARCA Y MODELO	PICO DE FLUIDO	Nº DE CAPSULA DE AIRE
Devilbiss MBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
Binks	66	66PB o 66PE

PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

MARCA Y MODELO	BOMBA
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	President 30:1 Bulldog 30:1
Binks 520	Júpiter 82

AIRLESS SPRAY: Use agujas con orificios de 0,015 a 0,019, dependiendo de la presión disponible y las condiciones del sitio de trabajo. Se requiere una presión mínima de 2500 psi.

Para capas franjas:

BROCHA: Se usa brocha de cerda natural.

RODILLO: Se utiliza rodillo resistente a disolventes

TIEMPOS DE SECAMIENTO

TEMPERATURA AMBIENTAL	AL TACTO (HORAS)	SECAMIENTO SEGUNDAS MANOS(HORAS)	TOTAL (HORAS)
25 °C	2-3	12-16	7 días

PRESENTACIONES

Componente A: Ref. 113.355 Caneca con 4.0 Galones

Componente B: Ref. 113.356 Caneca con 1.0 Galones

La Mezcla de los dos productos hace cinco (5) galones.

CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
13355 Componente A	10128503 Caneca de 4 Galones
13356 Componente B	10128504 Galón

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenga fuera del alcance de los niños. No ingiera el producto. Evite el contacto con la piel o los ojos y la inhalación de los vapores usando equipos apropiados de seguridad como guantes, gafas de seguridad y mascarera de cartucho para solventes orgánicos. No consuma alimentos mientras manipula el producto. Aplique en un lugar con buena ventilación, alejado de toda fuente de calor, ya que el producto desprende vapores que podrían entrar en combustión en presencia de chispas, llamas o cualquier otra

fuentes de ignición. Mantenga el recipiente bien tapado mientras no esté utilizando el producto. Almacene en los recipientes originales cerrados, lejos de toda fuente de ignición, bajo techo en un área fresca, seca y bien ventilada, a una temperatura inferior a 30°C. En caso de contacto del producto con fuentes de calor o expuestos al fuego, use agentes extintores de polvo químico seco. No vierta el producto en desagües, sobre el suelo, en quebradas o ríos. En caso de escape o derrame recoja el material en recipientes para evitar la contaminación de las fuentes de agua o alcantarillados. Disponga de los residuos respetando las

normas y regulaciones locales. Para retirar (desprender) el producto (aplicado) que este seco utilice gafas de seguridad y mascarilla para material particulado (polvos). Para mayor información consulte la hoja de seguridad del producto.

PRIMEROS AUXILIOS

En caso de salpicadura del producto en los ojos, aplique agua corriente durante 15 minutos, no aplique agua a presión, solo deje que fluya en el ojo. Luego consulte al médico. En caso de contacto del producto con la piel, lave con abundante agua y jabón común. Si presenta irritación consulte al médico. En caso de ingestión, no administre ninguna sustancia, no induzca el vómito, consulte inmediatamente al médico y lleve la etiqueta donde se identifica el producto ingerido. Si al manipular el producto, presenta malestar, salga a una zona ventilada y retírese la ropa que tenga impregnada del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 ó desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a la norma ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 y NTC-OHSAS 18001:2007 y acorde con los lineamientos de responsabilidad integral.