

CORRO EPOXY ZINC ALTOS SÓLIDOS

Epóxico para ambientes de alta contaminación

DESCRIPCIÓN

Es un recubrimiento rico en zinc de altos sólidos (A.S.), resistente a la abrasión y provee a la superficie pintada protección catódica similar al galvanizado. Posee bajo V.O.C. (compuestos orgánicos volátiles por volumen).

USOS

Para uso industrial únicamente áreas marinas, costeras e industriales agresivas. En áreas residenciales o casas de habitación. En ambientes químicos altamente corrosivos se debe recubrir con un acabado de alta resistencia química. Se puede recomendar como primer de preconstrucción y como primer de protección temporal. Cuando se usa como primer de preconstrucción aplicado a espesores entre 0,7 y 1,0 mils de película seca, protegerá el acero en ambientes que no sean químicos, por espacio de seis meses, aproximadamente. Tiene un mínimo efecto sobre la soldadura manual o hecha con máquinas de baja velocidad.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Imprimación de alto rendimiento, que ofrece la máxima protección como parte de un sistema de pinturas en entornos agresivos de alta corrosividad.
- Para uso industrial en áreas marinas, instalaciones petroquímicas, plantas de celulosa y papel, puentes y centrales de energía.
- Se puede recomendar como primer de preconstrucción y como primer de protección temporal, en esta caso se aplican espesores entre 0,7 y 1 mils de película seca aprox.
- Protección del acero en ambientes que no sean químicos por espacio de 6 meses aprox.

PRESENTACIONES

Cubeta con 3 Galones → Componente A

Galón → Componente B

1,25 Galones → Componente C



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| PROPIEDAD (MÉTODO) | VALOR | UNIDADES |
|------------------------------------|---|----------|
| Composición | Epóxica Amida | - |
| Color | Gris | - |
| Brillo a 60° | 10 (Mate) | UB |
| % Sólidos por peso (Mezcla) | 84 – 88 | % |
| Densidad (Mezcla) | 9.75 – 9.85 | k/g |
| % Sólidos por volumen (Mezcla) | 58 – 61 | % |
| Viscosidad | 70 – 80 | KU |
| Contenido de VOC | 294 | g/L |
| Limpieza de Equipo | Thinner C-20 | - |
| Tiempo de vida de la mezcla a 25°C | 16 – 20 | h |
| Secado a 25 °C | Tacto | 30 min |
| | Manejo | 1 h |
| | Total | 2 h |
| Métodos de aplicación | Airless spray es lo más recomendado para controlar la uniformidad del espesor. Brocha y rodillo pueden ser usados en áreas pequeñas | |

RENDIMIENTO

Teórico (Mezcla): 88 m²/galón a 25 micras de película seca

El rendimiento práctico depende de la preparación de superficie, método y condiciones ambientales de aplicación, espesor de película aplicada.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada y óxido. Tenga en cuenta que no debe usar solventes hidrocarbonados para limpiar superficies donde va a aplicar el Esmalte Acrílico base agua. Los metales requieren ser tratados con medios manual-mecánicos según especificaciones SSPC-SP2 y SSPC-SP3, o con chorro de arena según las especificaciones SSPC-SP5, SSPC-SP6 o SSPC-SP7. En concreto y asbesto-cemento se debe neutralizar la superficie con una solución acuosa de ácido muriático al 10%, que se deja actuar entre 5 y 10 minutos hasta alcanzar un pH neutro, enjuague con abundante agua y deje secar completamente. En repintes sobre pinturas en buenas condiciones, lije para eliminar el brillo y limpie bien. Si no se encuentra seguro sobre la compatibilidad de las pinturas, pruebe aplicando el Esmalte Acrílico Base Agua sobre un área pequeña para observar si se

desprende o ablanda, caso en el cual debe ser desprendida completamente. Las pinturas deterioradas deben ser removidas totalmente y se trata la superficie según su tipo.

Preparación del producto y Aplicación

Revolver bien con espátula limpia hasta obtener su completa uniformidad. Se recomiendan como equipos de aplicación la pistola convencional o pistola sin aire (airless) aptas para aplicación de pintura base agua, y para áreas pequeñas puede ser usada la brocha y el rodillo. Lave los equipos con agua potable. Aplique de 2 a 3 manos (capas) hasta alcanzar el espesor de película seca recomendado, dejando secar entre manos (capas) de 4 a 6 horas, al tacto 30 minutos, al manejo 1 hora y el tiempo de secado total es de 12 horas a temperatura ambiente (25°C). Tenga en cuenta que los tiempos de secado mencionados pueden variar de acuerdo con la temperatura ambiental real, la humedad relativa y el espesor de película aplicado.

SINTOMAS POR EFECTO DE EXPOSICIÓN

Contacto con los ojos y/o piel: Causa irritación. El contacto prolongado o repetido en ojos puede causar conjuntivitis, lagrimeo o severa irritación de ojos. En piel puede causar dermatitis, pérdidas de grasa.

Inhalación: Causa irritación del tracto respiratorio. Puede causar mareos, dolor de cabeza, náuseas, vómito, depresión del sistema nerviosos central efectos anestésicos o narcóticos.

Ingestión: La ingestión puede causar inflamación pulmonar y daños debido a la aspiración del material dentro de los pulmones, diarrea, trastorno gastro-intestinal, dolores abdominales, depresión del sistema nerviosos central, efectos anestésicos o narcóticos.

PRIMEROS AUXILIOS

Contacto con los ojos y/o piel: Elimine todo material presente. Lave con abundante agua al menos durante 15 minutos.

Inhalación: Traslade a la persona afectada al aire libre.

Ingestión: No induzca al vómito. Coloque al paciente de manera que este cómodo, con su ropa holgada. Busque inmediatamente atención médica si cualquiera de los síntomas persiste.

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

Aplique en ambientes ventilados. Lávese bien las manos con agua y con jabón después de la manipulación del producto. Para desechar combine el producto líquido con arena diatomita evitando el contacto con el suelo. Entregue el sólido a la entidad autorizada de recolección de desechos sólidos. Evite la descarga a fuentes de agua. Consulte la Hoja de seguridad MSDS para más detalles de seguridad y de uso, respectivamente.

Equipo de seguridad recomendado: Anteojos de seguridad y guantes impermeables.

PELIGRO: LIQUIDO Y VAPORES INFLAMABLES

Mantener herméticamente cerrado. Mantener alejado de fuentes de inflamación. No fumar. Tomar medidas de precaución contra las descargas electrostáticas. No utilizar herramientas que produzcan chispas. Almacenar en un lugar fresco. En caso de incendio utilice como medio de extinción: Espuma, dióxido de carbono o polvo químico seco. *Tipos de extintores: B y/o C.*

Producto para uso industrial.

En caso de intoxicación, lleve al paciente al médico y presente la etiqueta.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para, mayor información, otros usos o asesorías, consulte la hoja técnica de producto, al asesor técnico o al área de servicio al cliente:

servicioalclienteCR@pintuco.com

servicioalclienteSV@pintuco.com

servicioalclienteGT@pintuco.com

servicioalclienteHN@pintuco.com

servicioalclientePA@pintuco.com

servicioalclienteNI@pintuco.com

FABRICANTE

Costa Rica: Pintuco Costa Rica PCR S.A. Tel: (506) 2216-6100

Panamá: Fábrica de Pinturas Glidden S.A. Tel: (507) 303-9000

Colombia: Pintuco S.A. Tel: (574) 325 25 23

www.protectopinturas.com

NOTAS LEGALES:

Los datos técnicos aquí presentados son verdaderos y exactos al momento de escribirlos pero pueden ser susceptibles de modificaciones periódicas a la luz de nuestra experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo de nuestros productos. Cualquier persona que utilice el producto sin consultar con anterioridad el funcionamiento del producto lo hace bajo su propio riesgo.