

PINTURA EPÓXICA DE ALTOS SÓLIDOS 13-200 (201 y 202)

Ideal proteger superficies metálicas, de madera, concreto o asbesto-cemento para ambientes marinos.

CERTIFICADO PARA INMERSIÓN EN CRUDO A 80 °C DE ACUERDO AL ESTANDAR ISO 2812-1 Prueba realizada por COT Laboratory Holanda 23/12/2014

DESCRIPCIÓN

Recubrimientos auto-imprimantes de altos sólidos, de excelente resistencia a la humedad, química y solventes. El producto permite tener altos espesores por mano aplicada, generándose economías en el proceso productivo.

Se caracteriza por su excelente adherencia y recubrimiento de ángulos, ejes, pernos y áreas similares difíciles de proteger. La mezcla aplicada produce una capa de alto espesor y gran dureza, resistente a aguas dulces o saladas, ácidos débiles, sales, álcalis y aceites lubricantes y combustibles, agua potable e industria alimenticia. (Cumple con la norma F.D.A.). Certificado para inmersión en crudo a 80 °C de acuerdo al estándar ISO 2812-1

USOS

Para proteger contra la corrosión los interiores de los tanques de acero para almacenamiento que contienen una variedad de productos incluyendo petróleo crudo, mezclas de gasolina sin plomo, agua potable y una gama seleccionada de solventes aromáticos y alifáticos. Protección a la corrosión de diversas superficies metálicas, de madera, concreto o asbesto-cemento protegiéndolos de humos, polvo y salpique. Para áreas costeras y ambientes marinos. Para interior y exterior de tuberías de agua a presión y productos derivados del petróleo, enterradas o al aire. En fondos de cascos (como pintura de barrera), para tanques, estructuras de acero sumergido, maquinarias y equipos en ambientes industriales de alta agresividad. Excelente acabado para todos los primers ricos en zinc y epoxi de PINTUCO®. Recomendado para plantas procesadoras de carnes y aves. En exposición atmosférica entizan con el tiempo.



VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Producto certificado de acuerdo al estándar ISO 2812-1.
- ✓ Excelente opción para la protección a la corrosión de interior de tanques, incluida cargas de agua potable.
- ✓ Multipropósito para diferentes sustratos.
- ✓ Excelente nivel de adherencia sobre galvanizados.
- ✓ Alto espesor por mano que optimiza los procesos y tiempos de aplicación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Propiedad	Rango		Unidades
Acabado	Semibrillantes		
Peso neto por galón Comp. A	6.66		kg/gal
Peso neto por galón Comp. B Secado normal	4.6		kg/gal
Peso neto por galón Comp. B Rápido secado	3.8		kg/gal
Relación de mezcla por volumen (Pintura/Catalizador)	4:1		Volumen
Sólidos por volumen	89.2	91.2	%
Espesor seco recomendado	125	175	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	126.4		m ² /gal
Resistencia en inmersión:	Ácidos, Humedad, Álcalis : Excelente		Resistencia en inmersión:
Resistencia al calor:	Continuo: 93 °C (200 °F)		Resistencia al calor:
Método de aplicación	Airless, lo recomendado. Brocha, rodillo o pistola		
Ajustador o thinner Pintuco recomendado para la dilución	10255777x galón, 10015603 x caneca de 5 galones y 10017264 x tambor de 55 galones (ref. 121209)		
Tiempo de vida útil de la mezcla	4		Horas a 24 °C
Punto de chispa	Componente A: 69	Componente B: 53 °C	° C - Chequeo de copa cerrada
V.O.C	123 (galón mezclado)		g/l (ASTM D-3960)

Nota

Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

CRITERIOS BASICOS DE COMPORTAMIENTO EN LABORATORIO

RESISTENCIA A LA ABASION	Método ASTM D-4060 Taber Abraser
	Disco CS10- 1000 gramos de carga por 1000 ciclos
	Sistema: 300 micrones de producto
	Resultado: Perdida no mayor a 101.3 mg
ADHERENCIA	Método: ASTM D-4541
	Sistema: 300 micrones de producto
	Resultado: No menor a 1000 psi
RESISTENCIA AL IMPACTO	Método ASTM D-2794
	Sistema: 300 micrones de producto
	Resultado: No menor a 35 libras/pulgada
INMERSIÓN	Método: ISO 2812 Part 2. Agua
	500 micrones de producto
	Ningún defecto después de 8000 horas.
	Método ISO 2812-1. Inmersión en Crudo 80°C
	500 micrones de producto
	Ningún defecto después de 2000 horas

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

- La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, Pintura deteriorada y óxido.
- La superficie debe ser mantenida a una temperatura mínima de 3°C superior a la temperatura de rocío durante la preparación y aplicación.
- Para usarlo como auto imprimante la superficie debe ser preparada con chorro abrasivo, mínimo a grado comercial SSPC-SP6 (NACE 3) con remoción completa de la escama de laminación, para uso general.
- Para ambientes altamente agresivos debe ser preparada a SSPC-SP10 (NACE 2), cerca de metal blanco.
- El concreto y asbesto-cemento se deben neutralizar previamente, lavándolos con una solución acuosa de ácido muriático (clorhídrico) al 10% por volumen, dejando actuar el ácido 15 minutos, luego se enjuagan con abundante agua y se secan completamente.

Preparación del Producto y Aplicación

Revolver por separado con espátulas limpias la pintura Epóxica de Altos Sólidos y el Catalizador hasta obtener su completa uniformidad. Se mezclan cuatro partes por volumen de la pintura (Componente A) con una parte por volumen del Catalizador (Componente B) y se revuelve muy bien con una espátula limpia hasta que la mezcla sea total y uniforme. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada.

Se debe preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar. Después de cuatro horas de preparada la mezcla el producto pierde sus propiedades. Ese tiempo disminuye si la temperatura ambiental aumenta y aumenta si dicha temperatura disminuye.

Se recomienda airless spray, relación 30:1 como relación mínima de aplicación (ver hoja de equipos de seguridad) para conseguir mejores acabados y evitar el fogeo. También se puede utilizar pistola convencional diluyendo 10% a 30% dependiendo del equipo. Para aplicación a brocha o rodillo se diluye la mezcla con un 20% por volumen aproximado de Ajustador PINTUCO ref. 121.209 y se revuelve bien con espátula. Cuando se aplica sobre Inorgánica de Zinc o Epóxi Zinc, debe darse la primera mano diluida hasta un 50%. Se deja en reposo durante 20 minutos como tiempo de inducción.

Se aplican una a dos manos obtener el espesor seco recomendado, dejando secar de 4 a 8 horas por el catalizador ref., 10367861 Inmediatamente se termine la aplicación se lava el equipo aplicador con Ajustador PINTUCO referencia 121209. Si se va a aplicar pintura de acabado sin lijar, este proceso debe realizarse antes de dos semanas.

Cuando se requiera acelerar el secamiento especialmente en climas fríos, se adiciona cuidadosamente acelerador de curado ref. 113.283, en relación de 1/8 por cada 5 galones de mezcla de pintura con el catalizador normal ref. 10012918, de lo contrario utilizar el catalizador de rápido curado ref., 10367861. El espesor película seca puede aplicarse en dos manos hasta 12 mils (300 micrones), si se requiere alto espesor.

Para utilizar esta Pintura en inmersión o en condiciones muy agresivas, se recomienda un tiempo de curado de 7 días.

TEMPERATURAS DE APLICACION

TEMPERATURA	PINTURA	METAL	AMBIENTE	HUMEDAD AMBIENTE
Normal	16 °C a 32 °C	18 °C a 30 °C	18 °C a 30 °C	30 a 60%
Mínima	10 °C	10 °C	12 °C	20 %
Máxima	32 °C	40 °C	40 °C	85 %

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes

PISTOLA CONVENCIONAL (con aire)

MARCA Y MODELO	PICO DE FLUIDO	Nº DE CAPSULA DE AIRE
Devilbiss MBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
Binks	66	66PB o 66PE

PISTOLA SIN AIRE (hidráulico)

MARCA Y MODELO	BOMBA
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	President 30:1 Bulldog 30:1
Binks 520	Júpiter 82

TIEMPOS DE SECAMIENTO

TEMPERATURA AMBIENTAL	AL TACTO Horas	MANEJO Horas	PARA SER RECUBIERTO Segundas manos	TOTAL DIAS
20 °C (68°F)	2-3	4-6	8-12	6-7

PRESENTACIONES

Componente A: 4 Galones – 15.14 Litros

Componente B: 1 Galón – 3.785 Litros

CODIGOS

REFERENCIA	EBS
13200 Blanco	10015665 Caneca
13201 Negro	10015666 Caneca
13202 Gris	10015667 Caneca
Catalizador Rap Sec	10367861 Gal

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenga fuera del alcance de los niños. No ingiera el producto. Evite el contacto con la piel o los ojos y la inhalación de los vapores usando equipos apropiados de seguridad como guantes, gafas de seguridad y mascarara de cartucho para solventes orgánicos. No consuma alimentos mientras manipula el producto. Aplique en un lugar con buena ventilación, alejado de toda fuente de calor, ya que el producto desprende vapores que podrían entrar en combustión en presencia de chispas, llamas o cualquier otra fuente de ignición. Mantenga el recipiente bien tapado mientras no esté utilizando el producto. Almacene en los recipientes originales cerrados, lejos de toda fuente de ignición, bajo techo en un área fresca, seca y bien ventilada, a una temperatura inferior a 30°C. En caso de contacto del producto con fuentes de calor o expuestos al fuego, use agentes extintores de polvo químico seco. No vierta el producto en desagües, sobre el suelo, en quebradas o ríos. En caso de escape o derrame recoja el material en recipientes para evitar la contaminación de las fuentes de agua o alcantarillados. Disponga de los residuos respetando las normas y regulaciones locales. Para retirar (desprender) el producto (aplicado) que este seco utilice gafas de seguridad y mascarilla para material particulado (povos). Para mayor información consulte la hoja de seguridad del producto.

PRIMEROS AUXILIOS

En caso de salpicadura del producto en los ojos, aplique agua corriente durante 15 minutos, no aplique

agua a presión, solo deje que fluya en el ojo. Luego consulte al médico. En caso de contacto del producto con la piel, lave con abundante agua y jabón común. Si presenta irritación consulte al médico. En caso de ingestión, no administre ninguna sustancia, no induzca el vómito, consulte inmediatamente al médico y lleve la etiqueta donde se identifica el producto ingerido. Si al manipular el producto, presenta malestar, salga a una zona ventilada y retírese la ropa que tenga impregnada del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico ó al área de Servicio al cliente 018000 111 247 ó desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con el área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a la norma ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 y NTC-OHSAS 18001:2007 y acorde con los lineamientos de responsabilidad integral.