



El Color de la Calidad®

FICHA TÉCNICA
PINTURA EN POLVO EPOXY POLIÉSTER LOW BAKE

REFERENCIA Y COLOR		
CÓDIGO PRODUCTO	REFERENCIA	COLOR
10358908		GRIS PLATA GRANULADO

PRESENTACIÓN	Cajas de 25 kilos. Cantidades menores están sujetas a la existencia del producto en inventario.
---------------------	---

DESCRIPCIÓN	<p>Pintura en polvo formulada en combinación de resina Epóxica y Poliéster, denominadas HIBRIDO, ofrecen alta resistencia química, mecánica, rayado superficial y alta dureza.</p> <p>La Linea Low Bake ofrece ventajas en el curado, puede ser a baja temperatura o tiempo de acuerdo a las necesidades.</p> <p>Estos recubrimientos presentan excelentes propiedades de protección y decoración.</p> <p>No son recomendadas para uso continuo a intemperie por presentar ligeros cambios de color y pérdida de brillo.</p>
--------------------	--

USOS	Para decorar y proteger todo tipo de piezas de uso interior
-------------	---

ESPECIFICACIONES		
PROPIEDAD/MÉTODO	RANGO	UNIDAD
ADHERENCIA EN CUADRICULA / I-QAP -002-CGP. REF NTC 811	100 a 100	%
BRILLO A 60°/I-QAP-007-CGP.REF NTC592	0 a 30	Ub
COLOR INSTRUMENTAL (Delta E) / I-PPP-002-CGP.ASTM D2244 ASTM E1164	0 a 0.5	Adimens
DUREZA A LAPIZ STAEDHLER /I-QAP-013-CGP.REF NTC 5252	H - 3H	
ESPESOR DE PELICULA/	40 a 60	µm
FLEXIBILIDAD MANDRIL CONICO 1/8" / I-PPP-011-CGP. REF ASTM D 522	Pasa	
IMPACTO DIRECTO/ I-QAP-014-CGP.ASTM D2794 Ó NTC 877	80 a 160	lb/in
IMPACTO INVERSO/ I-QAP-014-CGP.ASTM D2794 Ó NTC 877	80 a 160	lb/in
RENDIMIENTO TEORICO APLICADO A 40µm	14.85 a 14.85	m2/kg

ESTABILIDAD EN EL ENVASE	1 año a 25°C y 65% HR
---------------------------------	-----------------------

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	Tratamiento químico y/o mecánico es necesario para obtener excelente resistencia a la corrosión y óptimas propiedades mecánicas.
----------------------------------	--

MÉTODO DE APLICACIÓN	<p>Los recubrimientos en polvo PINTUCO son diseñados para aplicación electrostática en equipos corona, lecho fluidizado ó aplicación por tribo.</p> <p>Una pistola de carga por corona, ofrece más ajustes para diferencias de tamaños en piezas y geometrías. Los patrones de flujo de aire, volumen de aire, velocidad y nivel de voltaje, deben ser ajustados para acomodarse a diferentes piezas y pinturas. Esto da al operador mucha flexibilidad al controlar el espesor de la película, disminuir el efecto Faraday y otras variables de proceso que son comunes en las instalaciones de producción. La aplicación por el sistema tribo permite sacar ventaja de las características de penetración.</p>
-----------------------------	--

CONDICIONES NECESARIAS DE APLICACIÓN	<p>Ciclo de Curado (Temperatura y Tiempo Efectivos del Metal): 160°C, 10´ ó 170°C, 5´ ó 180°C, 3´</p> <p>Las pruebas fueron realizadas sobre probetas de acero cold rolled desengrasado de 0.8 mm de espesor, con aplicación tipo corona y a un espesor dentro del rango especificado.</p> <p>Los resultados pueden variar si las condiciones de aplicación o de curado son distintas a las aquí especificadas.</p>
---	---

PRECAUCIONES / SEGURIDAD	<p>Evite el contacto con los ojos y la piel. Quitarse la ropa contaminada, lavar con agua y jabón. Use mascarilla anti-polvo. Si hay contacto con los ojos, enjuague con abundante agua durante 15 minutos. Si hay irritación persistente consulte al médico</p>
---------------------------------	--

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	<p>Se debe almacenar en áreas secas, libres de contaminación y con buena ventilación, fuera de la luz directa del sol, las cajas se deben mantener cerradas evitando contaminación y que la pintura atrape humedad.</p> <p>Las áreas de almacenamiento deben ser controladas así: La temperatura debe permanecer a 77°F (25°C) o menos. Controlar la humedad relativa entre 40-65%. Tener buena rotación de la pintura almacenada.</p> <p>Pre acondicionar la pintura para la aplicación y fluidizarla por unos pocos minutos. Siguiendo estas instrucciones el producto se puede almacenar hasta por 12 meses</p>
--------------------------------------	--

FECHA IMPRESION: 13/10/2017

FECHA ULTIMA REVISION: 24/07/2015

Toda la información contenida en esta ficha técnica se revisó y actualizó, pero no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. Compañía Pintuco se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos.

Para otros usos, asesoría o información se recomienda consultar previamente con el Area de Servicio Técnico. El uso y la manipulación inapropiados de este producto, puede ser peligroso para la salud y el medio ambiente.

Este producto fue elaborado por Compañía Pintuco cuyo sistema de gestión de calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a la norma ISO 9001: 2008, ISO 14001: 2004 y NTC- OHSAS 18001: 2007 y acorde con los lineamientos de Responsabilidad Integral.

CENTRO ADMINISTRATIVO

Calle 19A No. 43B - 41
PBX 262 66 66 - 384 84 84
Fax 232 04 70

CENTRO INDUSTRIAL RIONEGRO:

Autopista Medellín – Bogotá
Kilómetro 1 vía Belén Rionegro
PBX 531 67 67
Fax 563 02 43

TELE INFORMACION

PBX 232 26 28
018000 52 04 04