

## CORROTEC PRIMER EPÓXICO REF. 1007X/13350

**Autoimprimante epóxico de rápido secado a base de fosfato de zinc, ideal para todo tipo de estructuras metálicas**

### DESCRIPCIÓN

Recubrimiento anticorrosivo, inhibidor de la corrosión en dos componentes, para superficies de acero, que presenta alto espesor por mano. Sus pigmentos de protección son de tipo ecológico (fosfato de zinc, dióxido de titanio e inertes).

### USOS

Recomendado como anticorrosiva (primer) para todas las líneas de acabados Pintuco en ambientes corrosivos industriales, comerciales y residenciales. La anticorrosiva puede usarse sin pintura de acabado, únicamente en ambientes interiores. Es resistente al calor continuo y seco hasta 93°C (200°F). Intermitente 120°C (250°F).



### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Alta resistencia a la abrasión: ideal para estructura metálica que necesita ser transportada
- Como primer para diferentes sustratos incluida la fibra de vidrio.
- Rápido secado (25°C) 1 hora al tacto.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado	Bajo Brillo		
Peso neto por galón de la mezcla	5.35	5.45	kg/gal
Sólidos por volumen	51±1		%
Mezcla por volumen	1:1 Primer/Catalizador		
Espesor seco recomendado	75	125	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	75.9		m <sup>2</sup> /gal
Método de aplicación	Brocha, rodillo o airless		
Ajustador o thinner Pintuco recomendado para la dilución	21209		
Tiempo de vida útil de la mezcla	8 horas		25 °C
Punto de chispa copa cerrada	24 (75)		°C (°F)
V.O.C material mezclado	423		g/l

**NOTA:** Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

## INSTRUCCIONES DE USO

### Preparación de la Superficie

En todas las superficies a ser recubiertas deben estar secas y libres de polvo, aceites y otros contaminantes superficiales. El sustrato debe ser mantenido a una temperatura mínima de 3°C superior a la temperatura de rocío durante las fases de preparación y aplicación. Se puede usar sobre superficies preparadas de manera manual mecánica (SSPC- SP3) en ambientes de baja agresividad. La superficie debe ser preparada con chorro abrasivo, mínimo a grado comercial SSPC- SP6 (estándar sueco SA- 2 con remoción completa de la escama de laminación) para uso general y para ambientes altamente agresivos debe ser preparada a SSPC-SP10 cerca de metal blanco.

### Preparación del producto y Aplicación

Revolver por separado y con espátulas limpias los componentes A y B, hasta obtener su completa uniformidad. Se mezclan una parte por volumen del componente A, Ref. 10070 o 10075 con una parte por volumen del componente B Ref. 13350 y se revuelve bien con una espátula limpia hasta que la mezcla sea total y uniforme. Se debe aplicar cuando la superficie este por encima de 10°C y mínimo 3°C superior al punto de rocío con una humedad relativa de 85% máximo. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. Preparar únicamente la cantidad de mezcla que se va a utilizar. Después de 8 horas a 25°C el producto pierde sus propiedades; ese tiempo disminuye si la temperatura ambiental aumenta y aumenta si dicha temperatura disminuye. Se deja la mezcla en reposo durante 15 minutos como tiempo de inducción. Para la aplicación se recomienda utilizar sistema de aspersion para obtener alto espesor por capa, airless spray es la mejor opción para un buen acabado y minimizar el fogeo. También se puede aplicar brocha. Sugerimos hacer una aplicación previa del producto siguiendo todos los procedimientos, antes de iniciar los trabajos de pintura programados. El incorrecto manejo y uso de este producto puede ser peligroso. Deben ser observadas todas las instrucciones de seguridad para almacenamiento, manejo y aplicación. Mezcla por volumen 1:1 Primer / Catalizador Ajustador Pintuco recomendado Ref. 21135. Tiempo de vida útil de la mezcla 8 horas a 25°C. El cálculo del rendimiento práctico puede variar, dependiendo de las técnicas de aplicación, condiciones de trabajo y tipo de superficie a ser recubierta. Los tiempos de secamiento varían con la humedad relativa y la temperatura.

### TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	16 °C a 32 °C	18 °C a 30 °C	18 °C a 30 °C	30 a 60 %
Mínima	12 °C	10 °C	12 °C	0 %
Máxima	32 °C	40 °C	38 °C	85 %

### EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

#### PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	N° de capsula de aire
Devilbiss MBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
Binks N° 18 a 62	66	66PB o 66PE

### PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

Marca y modelo	Bomba
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	President 30:1 Bulldog 30:1
Binks 500	Mercury 5C

**BROCHA:** Se usa brocha de cerda natural.

**RODILLO:** Se utiliza rodillo resistente a disolventes.

### TIEMPOS DE SECAMIENTO

Temperatura ambiental	Al tacto (horas)	Secamiento segundas manos(horas)	Tiempo máximo Segunda mano	Total (horas)
25 °C	1 a 2	3 a 5	5	72

### PRESENTACIONES

Componente A: Galón – 3.785 Litros

5 Galones – 18.925 Litros

Componente B: Galón – 3.785 Litros

5 Galones – 18.925 Litros

### ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

### RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

### INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para, mayor información, otros usos o asesorías, consulte la hoja técnica de producto, al asesor técnico o al área de servicio al cliente:

[servicioalclienteCR@pintuco.com](mailto:servicioalclienteCR@pintuco.com)

[servicioalclienteSV@pintuco.com](mailto:servicioalclienteSV@pintuco.com)

[servicioalclienteGT@pintuco.com](mailto:servicioalclienteGT@pintuco.com)

[servicioalclienteHN@pintuco.com](mailto:servicioalclienteHN@pintuco.com)

[servicioalclientePA@pintuco.com](mailto:servicioalclientePA@pintuco.com)

[servicioalclienteNI@pintuco.com](mailto:servicioalclienteNI@pintuco.com)

**FABRICANTE**

Costa Rica: Pintuco Costa Rica PCR S.A. Tel: (506) 2216-6100

Panamá: Centro de Pinturas Pintuco S.A. Tel: (507) 303-9000

Colombia: Pintuco S.A. Tel: (574) 325 25 23

[www.protectopinturas.com](http://www.protectopinturas.com)

NOTAS LEGALES:

Los datos técnicos aquí presentados son verdaderos y exactos al momento de escribirlos pero pueden ser susceptibles de modificaciones periódicas a la luz de nuestra experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo de nuestros productos. Cualquier persona que utilice el producto sin consultar con anterioridad el funcionamiento del producto lo hace bajo su propio riesgo.