

## CORROTEC ZINC HS REF. 10844/10845

**Ideal para protección en interior y exterior de tanques de disolventes, torres de conducción eléctrica, estructuras, calderas**

### DESCRIPCIÓN

Corrotec zinc de altos sólidos, en dos componentes en envases separados a base de silicato, zinc metálico y diluible en Ajustadores orgánicos; de excelente dureza y resistencia a la abrasión, provee protección catódica similar al tratamiento de galvanizado en frío.

Resiste inmersión en aceites, gasolina, combustibles de avión, alcoholes, esteres, cetonas, solventes aromáticos, etc. Para ambientes químicos altamente corrosivos se debe recubrir con un acabado de protección específico.

### USOS

Recomendado para áreas marinas, costeras, e industriales y para superficies expuestas al calor. Para la protección interior o exterior de tanques de disolventes, torres de conducción eléctrica, estructuras, puentes, hornos, calderas, maquinarias y equipos en zonas de alta contaminación ambiental. Con pintura de acabado apropiada se puede utilizar para interior y exterior de tanques de aguas dulces o saladas, ácidos débiles, sales y álcalis y para instalaciones marinas o portuarias en atmósferas con contaminación industrial. Para plantas procesadoras de carnes y aves.



### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Provee protección catódica similar al tratamiento de galvanizado en frío.
- Excelente protección en ambientes industriales severos
- Mayor productividad con un tiempo de repintando de sólo 2 horas a 24 °C y 60 % de humedad relativa.
- Alta resistencia a la abrasión e inmersión.
- Acepta directamente capas de acabado tipo poliuretano, poli aspártico o polisiloxano de Pintuco®

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado y color	Mate Verde grisáceo		
Peso neto por Galón Comp. A Resina	3.92		kg/gal
Peso neto por Galón Comp. B Polvo de Zinc	27.38		kg
Sólidos por volumen , ASTM D2697/NTC1786 (mezcla)	59	62	%
Densidad, ASTM D1475/NTC 561 comp. a liquido	3.69	3.97	kg/g

Viscosidad, ASTM D562/NTC 559 .a 24°C mezcla	60	75	KU
Densidad, ASTM D1475/NTC 561 comp. b polvo	26		kg/g
Sólidos por peso, ASTM D1644/NTC1227 mezcla	32.1	34.1	%
Viscosidad cone/plate, ASTM D4287	0.1	0.3	kg/gal
Espesor seco recomendado película seca	50	100	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	90		m <sup>2</sup> /gal
Método de aplicación	Pistola con agitación continua, airless spray		
Ajustador o thinner Pintuco para lavado de equipos	21209		
Punto de chispa copa cerrada	21		°C (69 F)
Temperatura de servicio en seco	400		°C
Tiempo de vida útil de la mezcla	8		Horas a 24°C
V.O.C ISO 11890-1- Mezcla	396		g/l

**Nota:** Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

## INSTRUCCIONES DE USO

### Preparación de la Superficie

El metal debe estar completamente libre de humedad, grasas y otros contaminantes. El óxido, pinturas deterioradas y escama de laminación se deben eliminar.

Se debe evitar la limpieza de la superficie con disolventes que al evaporarse dejan residuos grasosos porque se puede dañar la adherencia del producto. El metal se debe tratar con chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de Grado Metal Blanco SA2 (SSPC-SP5) con un perfil de rugosidad de 25 a 50 micrones. La superficie debe estar seca y mantenida a una temperatura mínima de 3°C por encima del punto de rocío durante la preparación de superficie y la aplicación.

### Preparación del Producto y Aplicación

Se mezcla el componente líquido Componente A ref. 10844 con el Componente B ref. 10845 lentamente y con agitación constante; nunca agregue el líquido al pigmento. Se continúa la agitación hasta obtener la mezcla total y uniforme. La mezcla de los dos componentes debe ser tan exacta y homogénea como sea posible para que el comportamiento del producto sea óptimo. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. Se filtra la mezcla de los componentes A y B, del Corrotec zinc HS a través de un tamiz de acero inoxidable de 50 mallas, para eliminar los grumos.

Se debe preparar únicamente la cantidad de producto que se va a utilizar. La aplicación a pistola con agitación continua es lo recomendado. Use el recipiente de la pintura al mismo nivel o por sobre el nivel del aplicador. Los recipientes de mezcla, el recipiente donde se mantiene la pintura agitada y las mangueras deben estar limpias y secas. No trate de recuperar material que este demasiado viscoso con Ajustadores. El producto puede ser diluido para la aplicación si las condiciones de trabajo lo precisan para aplicar capas sin fogueo. Los recipientes deben permanecer cerrados herméticamente para evitar contacto del producto con la humedad ambiental, ya que esto puede causar gelación.

## TEMPERATURAS DE APLICACIÓN

Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	10 °C a 35 °C	10 °C a 32 °C	10 °C a 35 °C	30 a 80 %
Mínima	4 °C	4 °C	4 °C	20 %

Máxima	32 °C	40 °C	40 °C	90 %
--------	-------	-------	-------	------

## EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

### PISTOLA CONVENCIONAL (con aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	Nº de capsula de aire
Devilbiss MBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
Binks N° 18 O 62	66	66PB o 66PE

**BROCHA:** Se usa brocha de cerda natural, para capas franjas, retoques o parcheo únicamente.

### TIEMPOS DE SECAMIENTO

Temperatura ambiental	Al tacto (minutos)	Secamiento en horas segundas manos	Humedad relativa
24 °C	20	2 a 4	Mayor al 60 %

## PRESENTACIONES

Componente A: Líquido ref.10844: Caneca de 4 Galones

Componente B: Polvo ref.10845: Caneca con 27 kg de polvo de zinc.

## ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

## RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

## INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para, mayor información, otros usos o asesorías, consulte la hoja técnica de producto, al asesor técnico o al área de servicio al cliente:

[servicioalclienteCR@pintuco.com](mailto:servicioalclienteCR@pintuco.com)

[servicioalclienteSV@pintuco.com](mailto:servicioalclienteSV@pintuco.com)

[servicioalclienteGT@pintuco.com](mailto:servicioalclienteGT@pintuco.com)

[servicioalclienteHN@pintuco.com](mailto:servicioalclienteHN@pintuco.com)

[servicioalclientePA@pintuco.com](mailto:servicioalclientePA@pintuco.com)

[servicioalclienteNI@pintuco.com](mailto:servicioalclienteNI@pintuco.com)

## **FABRICANTE**

Costa Rica: Pintuco Costa Rica PCR S.A. Tel: (506) 2216-6100

Panamá: Centro de Pinturas Pintuco S.A. Tel: (507) 303-9000

Colombia: Pintuco S.A. Tel: (574) 325 25 23

[www.protectopinturas.com](http://www.protectopinturas.com)

## NOTAS LEGALES:

Los datos técnicos aquí presentados son verdaderos y exactos al momento de escribirlos pero pueden ser susceptibles de modificaciones periódicas a la luz de nuestra experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo de nuestros productos. Cualquier persona que utilice el producto sin consultar con anterioridad el funcionamiento del producto lo hace bajo su propio riesgo.