

## PRIMER 2K 5001

### Excelente adherencia, buena lijabilidad y alto poder de relleno

#### DESCRIPCIÓN

El primer 2k 5001 es un producto dos (2) componentes de secado al aire con excelentes propiedades de adherencia, fácil lijado, alto contenido de sólidos, alto poder de relleno y muy buen cubrimiento en la aplicación.

#### USOS

Recomendado para aplicaciones dónde se requiere un alto nivel de relleno y buenos rendimientos. Este producto puede ser empleado como base de alto relleno o como primer sellador/protector modificando las tasas de dilución de acuerdo a las recomendaciones.

#### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Alto poder de relleno
- ✓ Excelente lijabilidad
- ✓ Buena adherencia



#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Viscosidad de presentación	120	130	KU
Densidad	5.6	5.7	kg/gal
Sólidos	72	76	%

#### INSTRUCCIONES DE USO

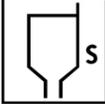
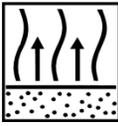
##### Preparación de la Superficie

La superficie debe ser lijada y desengrasada completamente antes de la aplicación.

Los ligeros restos de óxido sobre la superficie deben ser eliminados por completo, si es el caso usar acondicionador de superficies.



Relación de Mezcla  
 Relleno 8:1:2  
 Endurecedor E40 o catalizador MG2010  
 Sealent/protector 8:1:4 o 5 (Sólo como fondo protector, disminuye el poder de relleno)

	Ajustar viscosidad de aplicación con solvente recomendado: P502 de acuerdo con la necesidad de relleno.
	Viscosidad de Aplicación (Copa Ford #4) 25-28 seg  Dependiendo de la tasa de dilución usada cambian las condiciones de relleno de la base, a mayor adición de solvente menor relleno, por eso se recomienda seguir las instrucciones técnicas reportadas
	Boquilla: 1.8 a 2.0 mm Presión: 40-50 psi (convencional) 30-35 psi (HVLP) (Entrada de la pistola)  Aplicar 2 manos, de acuerdo con la funcionalidad requerida, para fondo de relleno se recomienda manos húmedas.
	Secado entre capas (Flash Off) 3-5 min a 25° C
	Secado al aire (Tiempo para lijar) 1.5 horas para lijar (a 25° C)
	Secado Temperatura (Tiempo para pulido) Horneo: 20 min a 70° C Tiempo lijar: 0,5 - 1 hora

### RENDIMIENTO

Rendimiento teórico 25 m<sup>2</sup>/gl a 25 micrones.

El rendimiento práctico depende del tipo de superficie, su preparación, el método de aplicación y las condiciones ambientales.

### PRESENTACIONES

Parte A: 1/4 Galón – 0.946 Litros

Galón – 3.785 Litros

Parte B: 1/32 Galón – 0.118 Litros

1/8 Galón – 0.473 Litros

## **ESTABILIDAD DEL PRODUCTO**

La estabilidad del producto en el envase es de 24 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

## **RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE**

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

## **INFORMACIÓN Y ASESORÍA**

Para, mayor información, otros usos o asesorías, consulte la hoja técnica de producto, al asesor técnico o al área de servicio al cliente:

[servicioalclienteCR@pintuco.com](mailto:servicioalclienteCR@pintuco.com)

[servicioalclienteSV@pintuco.com](mailto:servicioalclienteSV@pintuco.com)

[servicioalclienteGT@pintuco.com](mailto:servicioalclienteGT@pintuco.com)

[servicioalclienteHN@pintuco.com](mailto:servicioalclienteHN@pintuco.com)

[servicioalclientePA@pintuco.com](mailto:servicioalclientePA@pintuco.com)

[servicioalclienteNI@pintuco.com](mailto:servicioalclienteNI@pintuco.com)

## **FABRICANTE**

Colombia: Pintuco S.A. Tel: (574) 325 25 23

[www.pintuco.com.co](http://www.pintuco.com.co)

### NOTAS LEGALES:

Los datos técnicos aquí presentados son verdaderos y exactos al momento de escribirlos, pero pueden ser susceptibles de modificaciones periódicas a la luz de nuestra experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo de nuestros productos. Cualquier persona que utilice el producto sin consultar con anterioridad el funcionamiento del producto lo hace bajo su propio riesgo.